



Made in Italy

Sistemi di foratura  
SISTEMI DI FORATURA

www.omgnet.it

# Questionario

omg@omgnet.it



Cliente

Persona da contattare

Tel.

E-mail

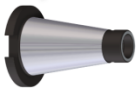
Costruttore Macchina

Tipo di Macchina

Macchina con ATC  sì  no      Provvista di stop-block  sì  no

**Se sì, fornire il disegno dello stop-block e il disegno complessivo mandrino macchina completo di stop-block**

**Cono della macchina**



DIN2080  
 NMTB



DIN69871  
 CAT



MAS403 BT



HSK



CAPTO®



KM®



Cono Morse

Grandezza Cono

ATC-Peso utensile Kg

ATC-Ø max utensile

**Lavoro da eseguire – PARAMETRI DI LAVORO**

Nr. fori

Ø fori

Prof.

Materiale

**Allegare sempre il disegno del pezzo contrassegnando le parti da lavorare**

**PRODOTTO CHE SI DESIDERA UTILIZZARE?**

Serie VH    Serie T    Serie TA    Serie MO    Serie Teste Fisse    O.M.G.



O.M.G. mi suggerisce il prodotto giusto

Posizione di lavoro della testa:  Verticale    Orizzontale    Dal basso verso l'alto

**Caratteristiche utensile**

HSS    MD   Tipo

Attacco:  Cilindrico    ConoMorse    Whistle Notch  
 altro

Refrigerante interno:  sì    no

Vc (m/1')

f (mm/1')

RPM

Note: