

Precisione assoluta

a cura della redazione

La sfida era quella di progettare teste precise e affidabili, in grado di lavorare anche su macchine utensili con ridotte potenze al mandrino: il risultato è la nuova linea brevettata di teste a sfacciare FH di O.M.G., dalle performance davvero uniche. Questo è stato reso possibile grazie a un dispositivo di misura diretto sull'asse di movimento, il moto della slitta con motore, viti a ricircolo di sfere inglobate nella parte rotante e un sistema di bloccaggio della slitta per aumentare la precisione in finitura.

Innovatori da sempre

Innovazione è la parola chiave che ha sempre guidato tutte le scelte strategiche di O.M.G. sin da quando, negli anni 60, l'attività è nata come laboratorio di piccole dimensioni specializzato nella progettazione e nella fabbricazione di mandrini a maschiare, teste multiple a giunti universali e ad assi variabili. L'esperienza, la passione e la professionalità maturate in oltre mezzo secolo di lavoro nel comparto manifatturiero hanno consentito di crescere e svilupparsi fino a divenire, oggi, un riferimento sul mercato per tutta l'industria metalmeccanica, concorrendo alla diffusione di nuovi prodotti e soluzioni all'avanguardia come i sistemi

di foratura e fresatura, le teste ad angolo, teste multiple ad assi fissi e variabili, moltiplicatori di giri e torrette a revolver. L'incessante attività di ricerca e sviluppo, le avanzate tecnologie utilizzate nei processi produttivi e l'impiego di nuove tecniche computerizzate hanno consentito di esportare il marchio O.M.G. in tutto il mondo attraverso rappresentanze in Europa, negli Stati Uniti, in Corea e nel Sud Est asiatico. Questo anche grazie a una gamma di prodotto sempre più ampia e variegata, che consente al cliente di trovare sempre la soluzione giusta.

Nuove teste a sfacciare

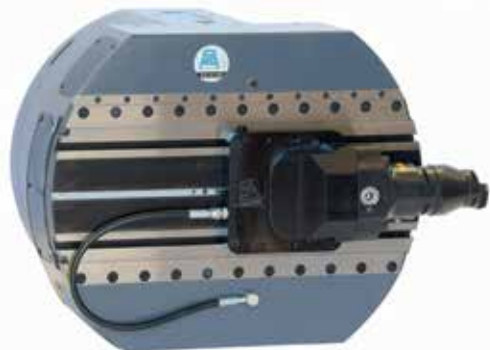
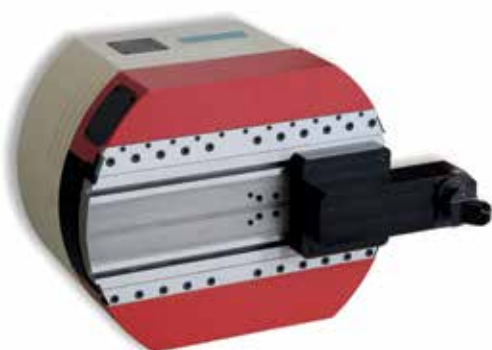
Pensando alle esigenze della clientela, in O.M.G. hanno dato vita alle nuove teste a sfacciare della serie FH, da applicare su macchine utensili a controllo numerico. Predisposte per avere l'asse U controllato, consentono di eseguire lavorazioni di alta precisione quali sfacciatura esterna e interna, alesatura, filettatura cilindrica, conica o qualsiasi interpolazione con gli assi della macchina utensile. Le teste a sfacciare possono essere applicate sia manualmente che automaticamente su qualsiasi centro di lavoro, più frequentemente su alesatrici, torni verticali o macchine speciali.

Prodotte in quattro differenti taglie (FH400, FH540, FH640 e FH800), le teste offrono un rapporto di riduzione 4:1 per l'applicazione anche su macchine con potenze mandrino limitate, garantendo la coppia necessaria alla lavorazione. Per ognuna delle quattro dimensioni, inoltre, si possono avere tre differenti piatti della parte rotante in base alle necessità dell'utente finale.

Ma ciò che distingue realmente il prodotto dalla concorrenza è il sistema di azionamento della slitta, montato direttamente sulla parte rotante invece che su quella fissa e che, unito alla possibilità di montare un dispositivo di lettura diretta della posizione, consente la massima precisione in fase di lavorazione. La serie FH, inoltre, può essere fornita con un sistema di bloccaggio idraulico della slitta per avere massima precisione e rigidità durante le lavorazioni più gravose, l'ingrassaggio automatico della cinematica interna e dei cuscinetti, il portautensile radiale o assiale a cambio automatico Capto, con predisposizione per il Coromant Cutting Tools di Sandvik e il bilanciamento automatico.

Performance e affidabilità

La serie FH nasce dalla precisa richiesta del mercato di potere rispondere



A sinistra: le teste FH sono prodotte in quattro differenti taglie

A destra: le teste FH offrono un rapporto di riduzione 4:1 per l'applicazione anche su macchine con potenze mandrino limitate



A sinistra: la serie FH può essere fornita con un sistema di bloccaggio idraulico della slitta per avere massima precisione e rigidità

A destra: il feedback da parte dell'industria è risultato molto positivo per la linea FH

alle sempre più stringenti necessità di performance nelle lavorazioni ad asportazione di truciolo. Oltretutto, proprio nel DNA dell'azienda è insita la volontà di fare sempre innovazione: si è deciso di ragionare su un'evoluzione di questo prodotto, molto apprezzata dai costruttori e dagli utilizzatori delle macchine utensili a controllo numerico. Così in collaborazione con Tomelleri Engineering Srl, società attiva dal 1984 nella progettazione di CNC, macchine operatrici e automazioni, è partito questo progetto che ha portato alla realizzazione di queste teste, innovative e performanti, che sono già state consegnate in numerosi esemplari.

Il feedback da parte dell'industria è risultato molto positivo per la linea FH grazie a caratteristiche come il rapporto di trasmissione 4:1 o il sistema di posizionamento diretto, che hanno suscitato vivo interesse da parte del management delle aziende costruttrici di macchine utensili operanti in svariati settori. La grande semplicità d'uso delle teste a sfacciare della serie FH si affianca alla loro complessità tecnologica, richiedendo una certa attenzione in fase d'installazione. In questo senso, il servizio di assistenza al cliente risulta veramente completo: collaborando con le persone preposte all'interno dello stabilimento del cliente stesso, infatti, vengono messe a disposizione tutte le competenze dei tecnici O.M.G., illustrando agli operatori le condizioni di funzionamento ottimale

delle nuove teste, così da aumentare il livello di competitività dell'azienda su un mercato che oggi è sempre più complesso.

Mercato che, da un paio d'anni, sta mostrando un andamento molto positivo per O.M.G. con ordini tali da rendere talvolta serrati i ritmi di consegna. Questo anche in considerazione del fatto che circa la metà della produzione della società riguarda la creazione di prototipi attraverso un processo realizzativo che richiede i suoi tempi, dovendo passare dallo studio di base alla progettazione vera e propria fino alla fase di test del prodotto, con tutte le difficoltà del caso. Oltretutto, questi prototipi sono sempre più complessi nella loro realizzazione, in linea con la rapida evoluzione che stanno avendo le soluzioni richieste dal mercato

di oggi, occupando quindi molte delle risorse interne. Tra i clienti che in questo momento stanno dando più soddisfazioni ci sono gli italiani; infatti, negli ultimi tre anni il nostro Paese si è mosso molto bene, con le piccole e medie imprese che stanno facendo registrare ritmi di lavoro piuttosto elevati. E anche l'Europa in generale sta dimostrando un certo consolidamento nella ripresa mentre il continente asiatico, Cina in testa, rimane molto stabile in termini di esportazioni e di fatturato.

O.M.G. Srl
Via 8 Marzo, 1
42025 Cavriago (RE) Italy
Tel. 0522/941627
Fax 0522/941951
www.omgnet.it



Un'offerta completa

L'azienda O.M.G. nasce negli anni 60 come laboratorio di piccole dimensioni specializzato nella progettazione e fabbricazione di teste multiple. La produzione era indirizzata, allora, verso tre prodotti: mandrini a maschiare, teste multiple a giunti universali e teste multiple ad assi variabili. La gamma di prodotti proposti dalla O.M.G. comprende: teste ad angolo, torrette a revolver, moltiplicatori di giri, teste multiple a interassi variabili, teste multiple per spuntatura ingranaggi, teste multiple a giunti universali, teste ad angolo per grosse asportazioni della serie BAH e teste a sfacciare. Dove le proposte standard non arrivano, l'azienda progetta soluzioni ad hoc per soddisfare le esigenze del cliente.